

Linsensenkschrauben mit Kreuzschlitz

(Senkköpfe nach ISO)

DIN
966

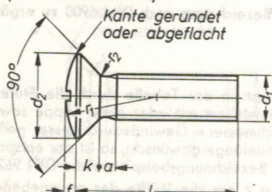
Cross recessed countersunk (oval) head screws

Zusammenhang mit einer in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlung siehe Erläuterungen.

Maße in mm

Linsensenkschraube mit Gewinde bis Kopf

(über der Stufenlinie)

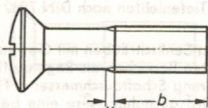


α und α nach DIN 76

Linsensenkschraube mit Schaft

(unter der Stufenlinie)

Schaftdurchmesser \approx Flankendurchmesser



Übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Linsensenkschraube mit Gewinde $d_1 = M6$, von Länge $l = 20$ mm und Festigkeitsklasse 4.8¹⁾:

Senkschraube M 6 \times 20 DIN 966 — 4.8

d_1	M 1,6 (M 1,8)	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10		
b	15	15	16	18	19	20	22	25	28	34	40	
d_2	zul. Abw. h13			h14								
f	\approx 0,4	0,45	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,25	1,5	2	2,5	
k	max. 0,96	1,08	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
r_1	\approx 3	4	4	5	6	7	8	10	12	16	20	
r_2	max. 0,4	0,4	0,5	0,7	0,8	0,95	1	1,3	1,6	2	2,5	
Kreuzschlitz	Größe	2)		1			2		3			4
	m			2,7	3,1	4,2	4,5	5,3	6,8	9	10	
Eindringtiefe der Lehre	min.			1,3	1,7	1,74	2,04	2,77	3,03	4,18	5,38	
	max.			1,6	2	2,24	2,54	3,27	3,53	4,68	5,88	
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück \approx											
2												
3				0,211								
4				0,242	0,350	0,536						
5				0,272	0,395	0,596	0,824					
6				0,302	0,439	0,656	0,902	1,49				
8				0,362	0,527	0,775	1,06	1,73	2,66			
10				0,422	0,615	0,894	1,21	1,98	3,01	6,14		
12				0,482	0,703	1,01	1,37	2,23	3,36	6,78	11,7	
(14)				0,543	0,791	1,13	1,52	2,47	3,72	7,41	12,7	
16				0,603	0,880	1,25	1,68	2,72	4,07	8,05	13,7	
(18)				0,663	0,968	1,37	1,83	2,97	4,42	8,68	14,7	
20				0,723	1,06	1,49	1,99	3,22	4,78	9,32	15,7	
(22)				0,783	1,14	1,61	2,14	3,46	5,13	9,95	16,7	
25				0,874	1,28	1,79	2,37	3,83	5,66	10,9	18,2	
(28)					1,41	1,97	2,61	4,11	6,19	11,8	19,7	
30					1,50	2,09	2,76	4,44	6,55	12,5	20,7	
35						2,39	3,15	4,93	7,43	14,1	23,7	
40							3,53	5,68	8,31	15,7	25,7	
45								6,30	9,20	17,3	28,2	
50								6,93	10,1	18,9	30,7	
55										20,5	33,2	
60											35,8	

Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Längen über 60 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

¹⁾ und ²⁾ siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2